

MC-DUR PowerCoat 2500 KS

Revestimiento de uretano autonivelante de alta resistencia química

Descripción

Recubrimiento de uretano autonivelante modificado de alta resistencia química con un acabado liso

Áreas de aplicación

- Industrias alimentarias, productos lácteos, criaderos, industrias mecánicas, etc.
- Áreas de producción con altas exigencias mecánicas y químicas
- Evaluado según escenarios de exposición REACH: inhalación periódica, aplicación

ventajas

- Alta resistencia química y mecánica, resistencia a impactos y cargas puntuales
- El producto se puede aplicar sobre hormigón curado a partir de los 10 días (consultar con nuestro Departamento Técnico)
- Monolítico
- Resistente a la limpieza con agua caliente hasta 80 °C y chorro de alta presión (consultar con nuestro Departamento Técnico)
- Libre de solventes y plastificantes
- Acabado liso (también disponible en versión mortero y tixotrópica)

datos técnicos

Rasgo	Valor *	Comentarios
proporción de mezcla	1,8: 1,9: 10,8	base : endurecedor : agregado (en peso)
Densidad	2,0 g/cm ³	mortero fresco
tiempo de trabajabilidad	15 minutos	
Resistencia al tráfico de peatones	8 horas	aplicación a 23°C y 60% de humedad relativa
resistencia mecánica total	24 horas	
fuerza compresiva	> 40 MPa	ASTM C 579
resistencia a la temperatura	≤ 80°C	Variable según temperatura, tiempo de exposición y espesor. Valor obtenido a los 07 días de curado del producto
Condiciones de aplicación	≥ 10°C; ≤ 30°C	temperatura del material, aire y sustrato
	≤ 85%	humedad relativa
	<10%	humedad del sustrato
	> T+3°C	por encima del punto de rocío (temperatura del sustrato)
resistencia a la adhesión	> 2,5 MPa	NBR 14.050
Consumo**	2,0 kg/m ² /mm	En pisos fresados, considere 1 mm extra para nivelar
Espesor	4-6 mm	revestimiento autonivelante

Datos del producto

tipo de producto	Revestimiento autonivelante a base de uretano
agente de limpieza	Herramientas - Disolvente (Diluyente)
Expresar	Polvo + Líquido
Color	Gris y beige. Rojo y verde bajo pedido.
Almacenamiento	Almacenar en embalaje original, en lugar seco, sin humedad, cubierto y protegido, ventilado, sobre palet y a una temperatura entre 15 y 30 °C.
Validez	- Largo A y B: 6 meses desde la fecha de fabricación almacenados en paquetes sellados - Largo C: 12 meses desde la fecha de fabricación almacenado en contenedores sellados

Embalajes Kit de 14,5 kg: comp. A - botella de 1,8 kg
compensación B - Botella de 1,9
kg Comp. C - saco de 10,8 kg

Método de aplicación

preparación del sustrato

La superficie debe prepararse mecánicamente mediante un sistema de chorreado abrasivo o fresado, según el espesor de aplicación. El polvo debe eliminarse con una aspiradora y la contaminación por aceite o grasa se puede eliminar con un desengrasante. El sustrato debe estar limpio, seco e intacto. El sustrato de hormigón debe tener una resistencia de adherencia a la tracción superior a 1,5 MPa, una resistencia a la compresión superior a 25 MPa y debe curarse durante al menos 10 días.

Canales de anclaje

Para evitar que las esquinas externas del revestimiento se comben y el sistema se bloquee en el hormigón, se deben prever canales de anclaje, con un ancho y una profundidad mínimos iguales al doble del espesor del revestimiento (≥ 12 mm de ancho x 12 mm de profundidad). Los canalones deben preverse en paneles de 5x5m como máximo, y también en todo el perímetro de la aplicación, todo tipo de interferencias y cambios de dirección en el suelo (como desagües, pilares, paredes). Para hormigones que no han curado completamente (28 días) se deben reforzar los canales de anclaje, reduciendo la separación entre ellos

cebador

Para aplicaciones horizontales, el revestimiento se puede aplicar sin utilizar la imprimación. En el caso de soportes húmedos o contaminados, se recomienda utilizar la imprimación *MC-DUR 1365 HBF*. La imprimación fresca debe rociarse ligeramente con cuarzo especial (*Arena SK1*, consumo aproximado de 1 – 2 kg/m²). Después de 24 horas de la aplicación de la imprimación con anclaje mecánico, proceder con el revestimiento **MC DUR PowerCoat 2500 KS**.

Mezcla

MC-DUR PowerCoat 2500 KS consta de 03 componentes: Componente A (base), componente B (endurecedor) y componente C (árido), suministrados en envases predosificados. Antes de la aplicación, los componentes A y B se mezclan utilizando un mezclador universal de baja velocidad o un mezclador manual de doble hélice. El tiempo de mezclado debe durar aproximadamente 1 minuto. El componente C (árido) se añade lentamente al recipiente con los componentes A y B, hasta su perfecta homogeneización. Para temperaturas entre 18 y 22 °C, la mezcla debe realizarse durante 3 minutos.

Solicitud

Después de mezclar el **MC-DUR PowerCoat 2500 KS** el revestimiento se aplica sobre el soporte alisado muy finamente, presionándolo contra el soporte a modo de enlucido, con la ayuda de una llana. Después de un período de 6 a 24 horas, el revestimiento se aplica sobre el mortero de enlucido, extendiendo con la ayuda de una llana o espátula dentada. Para ayudar a nivelar el recubrimiento, se debe usar un rodillo de burbujas inmediatamente después de la aplicación.

Refinamiento

LAMC-DUR PowerCoat 2500 KS da un acabado suave. Cuando se desee un acabado rugoso en superficies horizontales, utilice la versión **MC-DUR PowerCoat 2500**. En superficies verticales como zócalos, se debe utilizar la versión tixotrópica **MC-DUR PowerCoat 2500 TX**.

Limpieza de herramientas y equipos.

Al final del trabajo o durante largos descansos, todas las herramientas y equipos de aplicación deben limpiarse con solvente.

Informaciones importantes

Las condiciones de temperatura y las características del lugar de aplicación determinan los tiempos de aplicación, secado y liberación.

El contacto con productos químicos y la exposición a los rayos ultravioleta pueden cambiar el color del producto, sin afectar necesariamente sus propiedades.

Las solicitudes severas de exposición mecánica y/o química pueden causar desgaste, rayones o descamación. Se deben prever inspecciones periódicas y mantenimiento periódico. Se recomiendan pruebas preliminares en el sustrato antes de la aplicación a gran escala.

La limpieza del producto sólo debe realizarse con agua y detergente neutro. Para limpiezas con adición de agentes químicos, se recomienda utilizarlo después de 07 días de su aplicación.

Más información sobre el método de aplicación se encuentra en la guía de aplicación de la línea MC-DUR PowerCoat 2500.

* Todos los valores fueron determinados en laboratorio a 20°C y 50% de humedad relativa

* * Las tasas de cobertura dependen de la rugosidad, la absorción y el tipo de sustrato. Para determinar la cobertura específica del objeto, recomendamos preparar un área de muestra

Aviso Legal: La información contenida en esta Ficha Técnica fue determinada con base en pruebas de laboratorio y lo mejor de nuestra experiencia y conocimiento, y puede variar dependiendo de las características de cada proyecto y condiciones locales de aplicación del producto. Las recomendaciones verbales distintas a las aquí contenidas no son válidas sin la confirmación por escrito de MC-Bauchemie. La responsabilidad de MC se limita a la calidad del Producto suministrado, de acuerdo con sus especificaciones técnicas y recomendaciones de aplicación contenidas en esta Ficha Técnica. La responsabilidad de MC por la calidad será dentro de los plazos legales y siempre que se respeten las fechas de caducidad del producto. Si el Cliente tiene existencias, manipular o aplicar el Producto de cualquier otra forma que no sea la recomendada en esta Hoja de Datos Técnicos asumirá toda la responsabilidad por cualquier problema y daño. Toda Orden de Compra o Propuesta Comercial de este Producto está sujeta a las cláusulas y condiciones establecidas en las Condiciones Generales de Venta y Entrega de MC-Bauchemie publicadas en el sitio web <https://www.mc-bauchemie.com.br/sobre-nos/#/politica-de-gestao-integrada>.

Edición 06/2022. Esta ficha técnica sustituye a la anterior. Si es necesaria una actualización, se puede imprimir una nueva edición en lugar de esta.